

UPW-801

EN -
DIN -

特色

UPW-801埋弧藥芯焊絲屬於鎳鉬合金鋼的一種，需搭配UPW-888焊劑使用。焊層擁有優異的抗壓強度和韌性能做為不同金屬間的緩衝層。

應用

軸心修復
軋壓機、輸送輥、工作輥、背輥之打底層

化學成分	微結構	焊劑	典型熔金力學性能
Fe-Ni-Mo	低合金鋼 (鐵素體、貝氏體)	UPW-888 (熔煉焊劑)	硬度(3層熔金): 22 HRC 抗拉強度: 760 Mpa 伸長率: 25%

線徑 (mm)	電流種類	電壓	電流	伸出長度	包裝
Ø3.2	DC+	26~30V	400~500A	30~40mm	250 kg 桶裝 50 kg 盤裝