

UP-X

碳化鉻析出硬化型
複合耐磨板



簡介

UP-X為UP Plate開發之典型複合耐磨板，雙合金結構同時具有耐磨與可加工兩大優點，賦予UP-X更高的實用性及操作方便性。採用明弧堆焊工法，耐磨板表面呈現均一方向性且平整的焊道型態，適用於一般常見的磨耗環境。

成分・性質

C	Cr	Fe	其他	硬度 (HRC)	ASTM G65 條件 A
≥ 4.0	≥ 21	餘量	-	≥ 58	≤ 0.19

說明：硬面厚度>6mm之數據 (成分單位 wt%)

規格

項目	說明
標準厚度* (mm) (母材 + 硬面)	3+3, 4+4, 6+4, 6+6, 8+5, 8+6, 10+10, 12+12, 12+25
標準尺寸* (mm)	1,200 × 2,400 1,500 × 3,000 2,200 × 3,000
建議使用溫度 (°C)	≤ 450
加工性能	線切割, 等離子切割, 雷射切割 植釘, 沉孔, 氣刨
折彎性能	R ≥ 125 (6+6 耐磨板硬面層朝內的折彎數據)
母材材質*	Q235B (SS400, S235JR)



UP GROUP
E-mail: info@upplate.com
www.upplate.com

*可客製化生產