

UP-T

碳化鎢強化
複合耐磨板



簡介

UP-T出類拔萃的耐磨表現來自於均勻分佈在硬面層中的碳化鎢，採用等離子轉移弧堆焊技術不僅強化碳化鎢與鎳基基地的結合力也顯著降低母材和硬面間的稀釋程度，使UP-T成為抵抗極度嚴苛磨耗環境的首選耐磨產品。

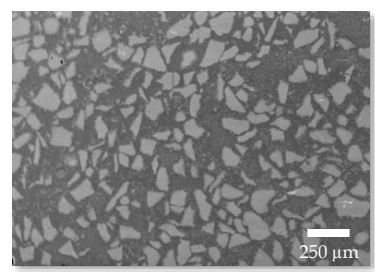
成分・性質

C	W	Si	B	Ni	其他	硬度 (HRC)	ASTM G65 條件 A
2.4	57.6	1.23	1.16	餘量	-	≥ 2,000 (碳化物) ≥ 500 (基材)	≤ 0.07

說明：UP-T (6+3) 典型代表數據 (成分單位 wt%)

規格

項目	說明
硬面層碳化鎢含量	≤ 50 vol %
標準厚度* (mm)	母材 ≥ 4mm, 硬面 3~6mm
標準尺寸* (mm)	600 × 1,000
建議使用溫度 (°C)	≤ 350
加工性能	線切割, 等離子切割, 雷射切割 植釘, 沉孔, 氣刨
折彎性能	R ≥ 250 (6+3 耐磨板硬面層朝內的折彎數據)
母材材質*	Q235B (SS400, S235JR)



UP GROUP
E-mail: info@upplate.com
www.upplate.com

*可客製化生產