

UP-I

耐衝擊型
複合耐磨板



簡介

UP-I是專為解決伴隨物料正面撞擊的磨耗問題所開發的複合耐磨板，透過改良型明弧堆焊設備搭配UP集團獨創的表面處理技術，UP-I不僅擁有高耐磨水準，更突破硬化層不耐衝擊的材料本質限制。

成分・性質

C	Cr	Fe	其他	硬度 (HRC)	ASTM G65 條件 A
≥3.2	≥20	餘量	Nb, B	≥57	≤0.20

說明：1. 成分單位 wt% 2. 採用特殊工藝制程提升耐衝擊性能

規格

項目	說明
標準厚度* (mm)	母材 ≥ 8mm, 硬面 ≥ 8mm
標準尺寸* (mm)	1,200 × 2,400 1,500 × 3,000 2,200 × 3,000
建議使用溫度 (°C)	≤ 450
加工性能	線切割, 等離子切割, 雷射切割 植釘, 沉孔, 氣刨
折彎性能	R ≥ 350 (8+8 耐磨板硬面層朝內的折彎數據)
母材材質*	Q235B (SS400, S235JR)

*可客製化生產



UP GROUP

E-mail: info@upplate.com

www.upplate.com